

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-021

用户单位 吉林协展


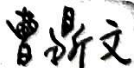
产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 R601

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年03月12日
主管领导 结论	合格	主管领导签章:  2024年03月12日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.12

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保				协力厂商																	
				核准		审核		核准		审核		作成		作成日期											
								曹新文		陈新		W检12		2024/3/12											
车型	V506	件号	1106010-QB02				件名		燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024/3/12											
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货履历	交货日期	2024/3/12																			
					交货数量	1 EA																			
					结余数量	0																			
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验																									
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n= <input checked="" type="checkbox"/> 严检 n=1 <input type="checkbox"/> 正常n= <input type="checkbox"/> 减量n=		客户判定				<input type="checkbox"/> 合格				<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ()											
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input type="checkbox"/> 不合格																					
批准	曹新文		审核	陈新		检验	W检12				核准					审核			检验						
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;															NO	日期	检查项目追加				确认	取消日	确认	备注
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;															1									
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。															2									
																3									
																4									
																5									
部位	检查项目	检验项目				实测								判定	备注										
外形及安装尺寸 (mm)	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹				1	合格								合格										
		Φ152±1	152.04									合格													
		Φ122±0.5	122.18									合格													
		□ 0.8	0.558									合格													
		3±0.2	3.04									合格													
		Φ10.98±0.15	10.98									合格													
		Φ7.89±0.06	7.86									合格													
		Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}	4.92									合格													
		2.15±0.17	2.14									合格													
		21.12±0.25	21.16									合格													
		325±3	325.06									合格													
		350±10	349.76									合格													
		21.12±0.25	21.10									合格													

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.14																合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																	合格	
16		Φ12.94±0.21	12.94																	合格	
17		33±0.5	33.08																	合格	
18		50.5±0.6	50.48																	合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	370.9																	合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.6																	合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.7																	合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.0																	合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.6																	合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.2																	合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.4																	合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.5																	合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.5																	合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.7																	合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.7																	合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处无游离气泡溢。	合格																	合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	225.1																	合格	
32			12.41																		合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	187.0																		合格
34			11.23																		合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	130.3																		合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。